

Individual Process Plants

Engineering & Sonderanlagen
FOR PHARMA & BIOTECH



- ☑ VERFAHRENS-ENTWICKLUNG
- ☑ ENGINEERING
- ☑ FERTIGUNG
- ☑ AUTOMATISIERUNG
- ☑ INBETRIEBNAHME
- ☑ QUALIFIZIERUNG



Projekt-Beispiele sortiert nach Anlagenarten:

- Fermenteranlagen - Upstream
- Aufbereiten – Filtrieren – Konzentrieren – Downstream
- Ansatzsysteme – Reaktoren – Dosiersysteme
- CIP-Anlagen

idoneus Anlagenbau GmbH
Erlinger Str. 12
D-82396 Pähl / Ammersee
Tel: 08808-924808-0
Fax: 08808-924808-99
www.idoneus.de

idoneus

Fermenteranlagen - Upstream

Projektname	Kurzbeschreibung	Kunde
Rack-2 Fermenter- Fox	<p>4-fach-Fermenteranlage: Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 16 bis 2000-L-Multipurpose-Fermenter, bakteriologisch und alternativ für Zellkultur ▪ 3 x Nährmedium-Ansatz und Feed-Behälter ▪ Ammoniakversorgung ▪ Begasungssysteme ▪ Diverse Sterilzugabeports sowie Transferports ▪ Waagen und Feedsysteme ▪ Integriertes CIP-System ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
F400 Fermenter- Fox	<p>Mehrfach-Fermenteranlage: Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 400-L-Zellkulturfermenter, altern. bakteriolog. ▪ 100-L-Fermenter, bakteriologisch. ▪ Nährmedium-Ansatz und Feed-Behälter ▪ Diverse festverrohrte Vorlagebehältnisse ▪ Begasungssystem ▪ Diverse Sterilzugabeports sowie Transferports ▪ Mehrere Waagen und Feedsystem ▪ Integriertes CIP-System ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
Twin-Fox	<p>Doppel-Fermenteranlage: Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 x 10-L-Bakteriolog. Fermenter ▪ Nährmedium-Ansatz ▪ Begasungssystem ▪ Waagen und Feedsystem ▪ Integriertes CIP-System ▪ Steuerung und Visualisierung auf S7-Basis, TIA-Portal 	Roche Penzberg

Projektname	Kurzbeschreibung	Kunde
SHC Fermenter- Fox	<p>Mehrfach-Fermenteranlage: Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 4 x 10 – 200 L Bakterielle Fermenter in gestuften Größen, alternativ auch als Zellkulturfermenter nutzbar. ▪ Rührwerk mit sehr weitem Drehzahlbereich ▪ Begasungssystem ▪ Diverse Sterilzugabeports sowie Transferports ▪ Mehrere Waagen und Feedsystem ▪ Integriertes CIP-System ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Siemens Healthcare Marburg
SK-220D	<p>Mehrfach-Fermenteranlage: Engineering und Projektentwicklung für eine Anlage zur Herstellung rekombinanter Proteine:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 Bakteriologische Fermenter mit Rührwerken, Begasungssystem und Erntesystem ▪ festinstallierte Medienversorgungssysteme über 9 Rührwerksbehälter. 	SANDOZ Kundl
PET	<p>Doppel-Fermenteranlage: Anlage zur Herstellung eines Impfstoffes gegen Keuchhusten (Pertussis). Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 x 1500-L-Bakteriolog. Fermenter ▪ Begasungssystem ▪ Diverse Sterilzugabeports sowie Transferports ▪ Separate CIP-Anlage ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Novartis Vaccines Marburg

Referenzen Anlagenprojekte

Projekt-name	Kurzbeschreibung	Kunde
CF06	<p>1-fach-Fermenteranlage: Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 10-L-Zellkulturfermenter, alternativ auch bakteriologisch nutzbar. ▪ Rührwerk mit sehr weitem Drehzahlbereich ▪ Begasungssystem ▪ Diverse Sterilzugabeports sowie Transferports ▪ Mehrere Waagen und Feedsystem ▪ Integriertes CIP-System ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
FCC-Linie2	<p>Mehrfach-Fermenteranlage: Anlage zur Herstellung eines Impfstoffes gegen Grippe. Entwicklung und betriebsfertige Lieferung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 12 x 10 - 3000 L Zellkultur-Fermenter ▪ 2 x 3000 L Erntebehälter ▪ Modularer Aufbau der Einzelfermenter vorgefertigt zum integralen Einbau in Reinwandssystem ▪ Begasungssysteme ▪ Zentrale Nährmedierversorgung ▪ Anbindung an Separator und UF-Einheit 	Novartis Vaccines Marburg
HBV / CCP	<p>Mehrfach-Fermenteranlage: Anlage zur Herstellung eines Therapiewirkstoffes gegen Hepatitis-B Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 x 20 – 750 L Zellkultur-Fermentern ▪ Begasungssystem ▪ Spinfilter ▪ Diverse Sterilzugabeports sowie Transferports ▪ Separate CIP-Anlage ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	CHIRON BEHRING Marburg

Projekt-name	Kurzbeschreibung	Kunde
RF10	<p>1-fach-Fermenteranlage: Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 14-L-Zellkulturfermenter, alternativ auch bakteriologisch nutzbar. ▪ Rührwerk mit sehr weitem Drehzahlbereich ▪ Begasungssystem ▪ Diverse Sterilzugabeports sowie Transferports ▪ Mehrere Waagen und Feedsystem ▪ Integriertes CIP-System ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
DIP	<p>Doppel-Fermenteranlage: Anlage zur Herstellung eines Impfstoffes gegen Diphtherie Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 x 700-L-Bakteriolog. Fermenter ▪ Begasungssystem ▪ Diverse Sterilzugabeports sowie Transferports ▪ Separate CIP-Anlage ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	CHIRON BEHRING Marburg
WAC Feed-Fox	<p>Kompaktanlage zur sterilen Herstellung eines Nährmediumansatzes und zur hochgenauen Feedstromdosierung zu einem Fermenter.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 100-Liter Ansatz ▪ integrierte CIP-Ausrüstung ▪ Kompaktsteuerung und CFR21-part11-konforme Prozessdatenaufzeichnung 	Wacker Biotech Jena

Aufbereiten – Filtrieren – Konzentrieren - Downstream

Projekt-name	Kurzbeschreibung	Kunde
ES-3 Ernte- strasse	<p><u>Ernteanlage nachgeschaltet nach Fermentation:</u> Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 x 1500 - 2400-L- Erntebehälter ▪ Erntekühlung und Verteilsystem ▪ <u>Sterilfiltrationsstrecke</u> ▪ <u>Separator-Einbindung</u> verfahrenstechnisch und steuerungstechnisch ▪ <u>Homogenisator-Einbindung</u> verfahrenstechnisch und steuerungstechnisch ▪ Diverse Transferstrecken zu Zielsystemen. ▪ Integriertes CIP-System ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
RENA	<p><u>Renaturierungsanlage</u> zum Aufschluss von Proteinen Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 x 2000 Reaktionsbehälter in hochlegiertem Sonderwerkstoff. ▪ Dosier- und Sterilports ▪ HCL-Dosierung ▪ Integriertes CIP-System ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
DOCUF	<p><u>4 x Ultrafiltrations- und Diafiltrationsanlagen</u> zur Gewinnung von diagnostischen Proteinen aus Humanserum</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 Ansatz- und Rührbehälter ▪ Integrierte Doppel-UF-Einheiten ▪ integrierte CIP-Funktion ▪ 3 x mobile UF-Einheiten ▪ Steuerung u. Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
DOC2P	<p><u>Prozessanlage für Humanserum</u> Ansatz- und Ultra-/Diafiltrationsanlage zur Gewinnung von diagnostischen Proteinen aus Humanserum.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 Ansatz- und Rührbehälter ▪ Integrierte UF- und Disc-Filter-Einheiten ▪ integrierte CIP-Funktion ▪ Steuerung u. Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg

Projekt-name	Kurzbeschreibung	Kunde
PIN	<p><u>Ernte-Konditionier- und Inaktivieranlage</u> zur Aufbereitung von zentrifugierter Kulturmasse für die Gewinnung von inaktivem Impfstoff-Vorprodukt. Entwicklung, Lieferung und Qualifizierung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 4 x Misch und Reaktionsbehälter ▪ Diverse Dosier- und Sterilports ▪ Temperiersystem zur Behandlung nach dezidiertem Abtötungskurve ▪ Integriertes CIP-System ▪ Kompaktsteuerung und CFR21-part11-konforme Prozessdatenaufzeichnung 	Novartis Vaccines Marburg
HS50	<p><u>Prozessanlage für Humanserum</u> Ansatz- und <u>Ultra-/Diafiltrationsanlage</u> zur Gewinnung von diagnostischen Proteinen aus Humanserum.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 Ansatz- und Rührbehälter ▪ Integrierte UF- und Disc-Filter-Einheiten ▪ integrierte CIP-Funktion ▪ Steuerung und Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
4TA4	<p><u>4 x Prozessanlage für Humanserum</u> Ansatz- und <u>Ultra-/Diafiltrationsanlage</u> zur Gewinnung von diagnostischen Proteinen aus Humanserum.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ansatz- und Rührbehälter 120 bis 300 L ▪ Integrierte UF- und Dia-Filter-Einheiten ▪ integrierte CIP-Funktion ▪ Steuerung und Visualisierung auf S7-Basis, TIA-Portal 	Roche Penzberg
UF22 u. UF23	<p><u>2 x Membranfiltrationsanlage</u> Ansatz- und Ultra-/Diafiltrationsanlage zur Gewinnung von diagnostischen Proteinen aus Humanserum.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ansatz- und Rührbehälter 120L - 300 L ▪ Integrierte Membran-Filter-Einheiten 6 - 9 qm ▪ integrierte CIP-Funktion ▪ Steuerung u. Visualisierung auf S7-Basis, TIA-Portal 	Roche Penzberg

Ansatzsysteme – Reaktoren - Dosiersysteme

Projektname	Kurzbeschreibung	Kunde
CS1 u. CS2	<p>2 x Latexreaktor Anlage zur Herstellung von beschichteten Latexpartikeln.</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Reaktor 600 L mit Rühr- und Temperiersystem Integrierte Cross-Flow Diafiltrationsmodule Ultraschallanlage Druckcoatinganlage integrierte CIP-Funktion Steuerung u. Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
APB 1 u. APB 2	<p>Automatische Pufferbereitung für Dialyse 2 x Anlage zur hochpräzisen Mischung von Lösungen für Dialyse Zwecke</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 Units je 4 Mischstrecken integrierte CIP-Ausrüstung Steuerung u. Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
UKL UKD UKK Formulator- Fox	<p>Mehrere Einzelanlagen, z.T. mobil, z.T. stationär für Produzierende Klinik-Apotheken Anlage zur GMP-gerechten Herstellung von Infusionslösungen, Injektionslösungen, Lösungen für orale Anwendungen und sterile Ansatzherstellung. Entwicklung und betriebsfertige Lieferung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ansatzsystemen in versch. Größen Abfüllstationen für asept. Abfüllung integrierte CIP/SIP-Ausrüstung und Funktion Kompaktsteuerungen, FDA-konforme Datenaufzeichnung 	Uni-Kliniken Leipzig Dresden Köln
E400	<p>Ansatzbehälter in Sonderwerkstoff Ansatzanlage für besonders salzhaltige Lösungen mit erhöhten Werkstoffanforderungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> 1000-L - Behälter mit Rührsystem Verteilsystem und Zapfstellen integrierte CIP-Ausrüstung Steuerung u. Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg

Projektname	Kurzbeschreibung	Kunde
FFCJ Formulator- Fox	<p>Ansatzsystem, zum Ansetzen hochreiner RNAse freier Lösungen</p> <ul style="list-style-type: none"> Ansatzbehältersystem mit hermetischen Sterilzugabeports für Flüssigkeiten und Pulver Integrierte Reinstwasserversorgungseinheit Integriertes Reinigungsverfahren auf H2O2-Basis Steuerung u. Visualisierung auf PCS7-Basis 	Alere Technologies Jena
SKA 1 u. SKA 2	<p>Schnell-Kühl-Ansatzbehälter 2 x Ansatzanlage mit besonders schnellem Abkühlverhalten für Bio-Proteine.</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 Units je 150 L integrierte CIP-Ausrüstung Steuerung u. Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg
Beta- seron	<p>Mobile Ansatzbehälter Anlage zur Herstellung eines Therapiewirkstoffes gegen Multiple Sklerose. Entwicklung und betriebsfertige Lieferung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> 7 mobilen Prozesseinheiten, davon 5 mit Rührwerk Kompaktsteuerung und FDA-konforme Prozessdatenaufzeichnung Berechnung und Konstruktion der Druckbehälter Entwicklung der Lastenhefte Unterstützung bei IQ und OQ 	CHIRON BEHRING Marburg
SAP SA-Poly	<p>Reaktoren mit Ultrafiltration und Abfüllung Ansatzanlage zur Polymerisation von Bio-Proteinen mit integrierter UF-Einheit</p> <ul style="list-style-type: none"> 8 Ansatz- und Rührbehälter diverser Größen Dosier-Abfüllung mit Waagensystem. integrierte UF-Einheit Steuerung u. Visualisierung auf PCS7-Basis 	Roche Penzberg

CIP-Anlagen

Projekt-name	Kurzbeschreibung	Kunde
WAC CIP-Fox	<p><u>2 x Mobile Kompakt-CIP-Anlage</u> aus der Fox-Baureihe mit 150L-Vorlagebehälter zur Reinigung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Produktbehältern ▪ Schlauchsystemen ▪ Rohrsystemen ▪ Kompaktsteuerung und CFR21-part11-konforme Prozessdatenaufzeichnung 	Wacker Biotech Jena
BS-CIP	<p><u>Mobile CIP-Anlage Anlage</u> zur Reinigung von Ansatzbehältern.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Entwicklung, Konstruktion und betriebsfertige Lieferung ▪ Steuerungssystem auf S7-Basis 	CHIRON BEHRING Marburg

Projekt-name	Kurzbeschreibung	Kunde
PEC	<p><u>Stationäre CIP-Anlage</u> Umbau und Neuaufbau einer Bestands-CIP-Anlage zur Reinigung von Ansatzbehältern.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Entwicklung, Konstruktion und betriebsfertige Lieferung, ▪ Neues Steuerungssystem auf S7-Basis 	Novartis Vaccines Marburg
HBC-CIP	<p><u>Mobile CIP-Anlage</u> zur Reinigung von Fermenter.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Entwicklung, Konstruktion und betriebsfertige Lieferung ▪ Steuerungssystem auf PCS7-Basis 	CHIRON BEHRING Marburg